

Arbeitsanweisung: Wartung Hydraulikstativ

Vorbemerkung

Die Hydraulik des Gelenkstativs entwickelt große Kräfte. Deshalb sollte das Handrad nur so fest wie nötig angezogen werden, um Schäden an den Dichtungen zu vermeiden.

Voraussetzungen für einwandfreie Funktion und maximale Klemmkraft sind:

- a) Hydrauliköl gefüllt und ohne Lufteinschlüsse
- b) alle Dichtungen intakt
- c) beide Gelenkkugeln ölfrei und trocken

Bei normalem Gebrauch darf kein Hydrauliköl austreten. Dies könnte an übermäßiger Belastung oder einer defekten Dichtung liegen.

Nachfolgend finden Sie eine schrittweise Anleitung, wie Sie

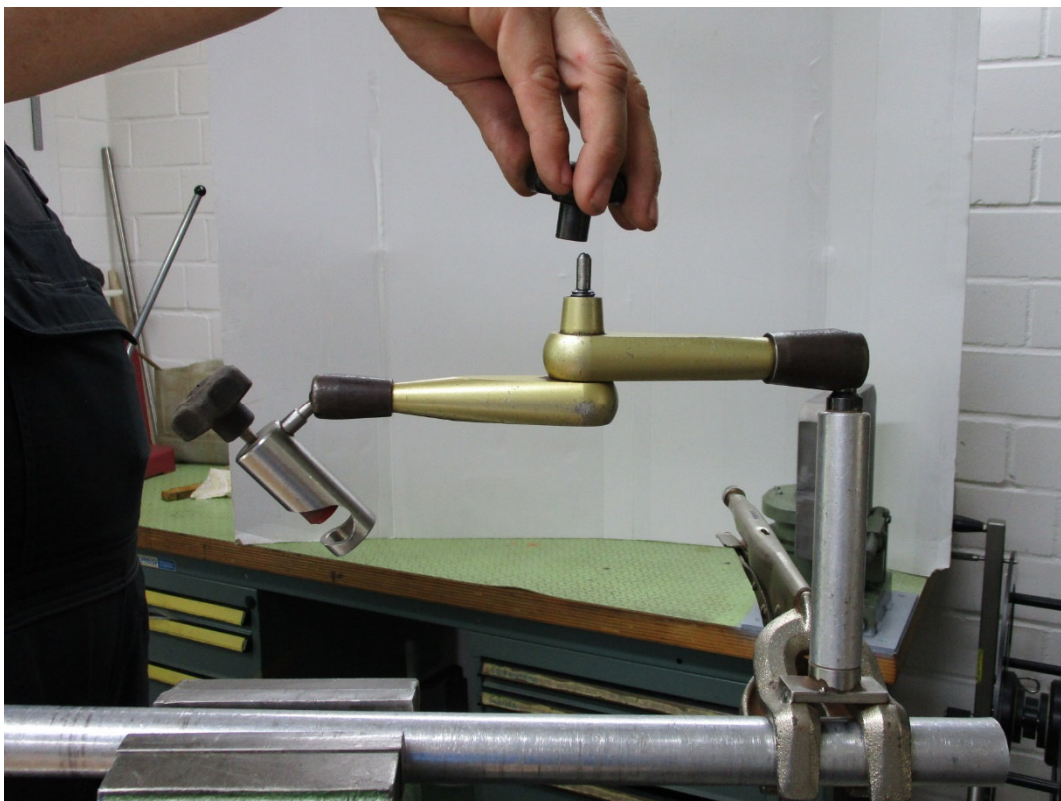
- **Hydrauliköl nachfüllen** (1 – 8) und anschließend
- **das Hydraulikstativ entfetten** (10 – 16).



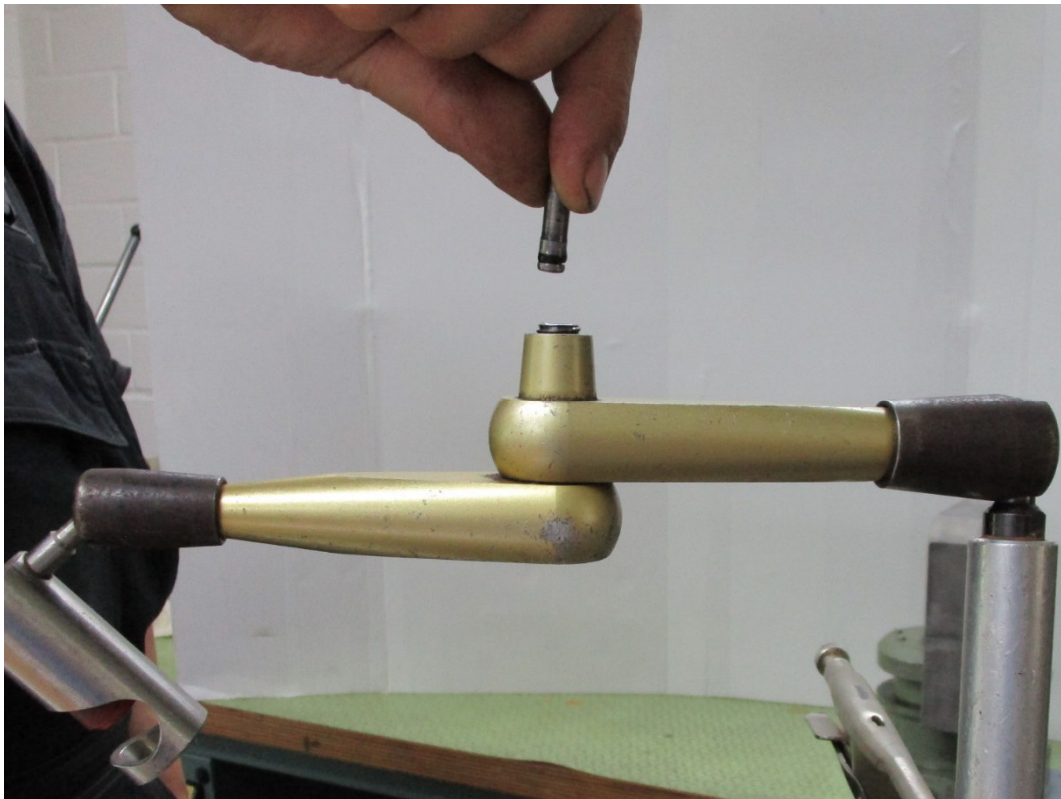
- 1) Benötigtes Material: Hydrauliköl, Reinigungs-Spray zum Entfetten, saugfähiges Tuch



2) Vorbereitung: Rohrzange fixieren, Stativ einrasten



3) Hydraulik öffnen: Handrad lösen



4) Druckzylinder entfernen



5) Sichtprüfung der Dichtung: Ist der X-Ring in Ordnung? -Bei Bedarf den Hydraulikkolben erneuern.



- 6) Gelenkstativ zusammendrücken: Kugelgelenke von außen fassen und soweit wie möglich nach innen bewegen.



- 7) Dadurch steigt der Ölstand in der Öffnung sichtbar nach oben.



- 8) Hydrauliköl bis zum Rand auffüllen



- 9) Die Dichtung mit Öl benetzen und den Druckzylinder ohne Luftabschluss einsetzen, falls erforderlich ab Schritt 4) wiederholen.

Wichtig: In der Ölphase sollten keine Luftblasen enthalten sein, das mindert die Klemmkraft!



10) Gelenk reinigen und entfetten



11) Zwischenraum entfetten



überschüssigen Reiniger entfernen



12) Handrad entfetten



13) Handrad trocknen lassen (ggf. mit Druckluft)



14) Handrad aufschrauben



15) Beide Gelenkkugeln reinigen und entfetten.



16) Fertig!

Die Gelenkkugeln und Hülsen setzen mit der Zeit Rost an. Dies ist materialbedingt und vorgesehen, es begünstigt die Haftung.

Bei undichten oder gebrochenen Kugelgelenken schicken Sie uns die Ellipsenzange zur Reparatur ein.

METRITEC GmbH

Revision	Datum	Bearbeiter	Bemerkung
1.0	07.04.2022	H. Christiansen, R. Andersen	Erstellung der Arbeitsanweisung
1.1	12.04.2022	R. Andersen	Textkorrekturen S.1